

FICHA TÉCNICA

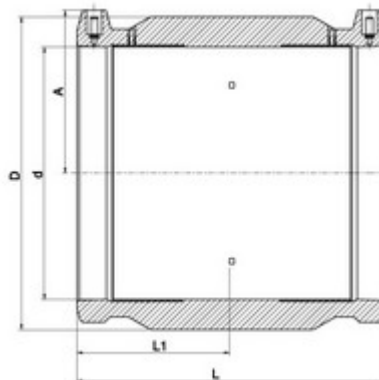
MANGUITO ELECTROSOLDABLE PN25

Fecha emisión: 19/04/2024



50 - 75mm

90 - 315mm



DIMENSIONES

Código Producto	d (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	A (mm)	Ud. [pequeña]	Ud. [caja]	Peso [kg]
450104050	50	68	100	49	52	25	132	0,1470
450104063	63	82	118	57	58	20	72	0,2300
450104075	75	97	126	62	65	15	60	0,3390
450104090	90	117	148	73	69	10	38	0,5710
450104110	110	140	163	80	79	8	23	0,8350
450104125	125	157	173	85	87	6	18	1,0750
450104140	140	174	180	89	105	6	12	1,7800
450104160	160	198	198	97	105	4	6	1,7800
450104180	180	224	212	104	114	2	4	2,4490
450104200	200	249	223	110	126	2	4	3,2950
450104225	225	280	240	118	140	1	4	4,3660
450104250	250	310	256	127	155	1	2	5,5070
450104280	280	341	274	135	166	1	1	6,3690
450104315	315	381	284	140	184	1	1	8,8840
450103355	355	430	280	138	204	1	1	10,4380

MATERIAL

Cuerpo

PE100

CARACTERÍSTICAS

Intervalo de Soldadura Accesorio

Diámetro Tubería	SDR7,4	SDR11
50	✓	✓
63	✓	✓
75	✓	✓
90	✓	✓
110	✓	✓
125	✓	✓
140	✓	✓
160	✓	✓
180	✓	✓
200	✓	✓
225	✓	✓
250	✓	✓
280	✓	✓
315	✓	✓
355	✓	✓



FICHA TÉCNICA

Presión Nominal

PN 25 (Agua)

Temperatura de Trabajo

Temperaturas de funcionamiento entre -10°C y 40°C.

Los accesorios de electrofusión no están diseñados para ser utilizados en canalizaciones de agua caliente soportando las mismas temperaturas que el PE.

Método de Soldadura

Smartfuse (excepto DN355), código de barras, manual

Normativa

El diseño, las pruebas y el control de calidad de los accesorios ElectroFusion de Plasson se llevan a cabo de acuerdo con las normas internas de Plasson, basadas en las siguientes normativas internacionales:

EN 1555 | EN 12201 | NF 136 | AS/NZS 4129 | WIS 4-32-14 | WIS 4-32-15