



DIMENSIONES

Código Producto	d (mm)	G (inch)	H (mm)	I (mm)	L (mm)	L1 (mm)	C (mm)	B (mm)	D (mm)	Ud. [caja]	PN (bar)	Peso [g]
052202020003	20	3/8"	42	16	19	11	30	12	25	1400	16	15
052202025005	25	1/2"	50	19	22	16	36	12	32	900	16	25
052202032007	32	3/4"	59	22	26	17	46	16	40	450	16	51
052202040010	40	1"	66	26	31	19	50	16	50	200	16	97
052202050013	50	1 1/4"	76	31	38	22	65	16	63	170	16	135
052202063015	63	1 1/2"	78	38	44	22	76	12	75	154	16	153
052202075020	75	2"	97	44	51	26	95	20	90	60	16	285
052202090025	90	2 1/2"	111	51	61	30	120	20	110	50	16	528
052202110030	110	3"	122	61	69	33	130	20	125	42	16	545

MATERIAL

Cuerpo

PVC-U250

CARACTERÍSTICAS

Presión de trabajo

Los accesorios, de acuerdo con la norma EN 805, tienen tres presiones de trabajo: PFA-PA (Máxima presión hidrostática que un componente es capaz de soportar continuamente en servicio), PMA (Presión de trabajo máxima admisible que un componente es capaz de soportar en servicio) y PEA (Máxima presión hidrostática que un componente recién instalado es capaz de soportar para una duración relativamente corta).

Para cada valor de PFA se corresponden los siguientes PMA y PEA:

- PFA 16 bar: PMA 20 bar y PEA 24 bar
- PFA 10 bar: PMA 12,5 bar y PEA 15 bar
- PFA 6 bar: PMA 7,5 bar y PEA 9 bar

Materiales

- Componentes moldeados por inyección: PVC-250
- Anillos de metal reforzado en las roscas hembra: Acero inoxidable AISI 430
- Juntas: EPDM

Marcado

Los accesorios incorporan la siguiente información marcada en relieve en el cuerpo:

- Plasson (registrada en la mayoría de países)
- Diámetro de conexión, DN



FICHA TÉCNICA

- Presión Nominal, PN
- Tipo de material

Normativas

Los productos se ajustan a los requisitos de la ISO 264, 727, 2536, 3460, KIWA Criteria Std. Nr. 54 y DIN 8063, 19532, UNI EN 1452-3, AFNOR 54-029 y 54-028.

Roscas

Roscas hembra cilíndrica y Roscas macho cónica de acuerdo con la normativa ISO 7, UNI 339, DIN 2999 y BS 21.

Bridas

Las bridas PLASSON deben ser utilizadas en unión con el portabridas (código 5500, 5510 y 5520). El número, tamaño y distancia entre el centro de los agujeros se adecua a la UNI 2223, EN 1452-3, ISO 2536, DIN 8063 PARA PRESIONES DE 10-16 bar.