

PF POLYCONTROL PLUS

Fecha emisión: 20/09/2021



Soldadura SmartFuse



Entrada Manual Datos Soldadura



Lector Código Barras



USB



Bluetooth



ALQUILER

## DIMENSIONES

Código Producto	Descripción	Voltaje	Soldadura	Adaptadores	Enchufe	Potencia	Trazabilidad	Peso [g]
PF3F0318V112	Polycontrol Plus Bluetooth (USB) V2.0	230 V ~/AC (190-300 V) - 50 Hz (40-70Hz) - 16 A IP54, clase 1	16 - 1600 (>710)*- Entre 8 -48 V =/DC - 110 A Máx. - 3.600 VA (60% ciclo- 3600 W (100 A))	6.0 mm – Recto	Monofásico Europeo 16A/250V ~/AC	5kW	USB/APP	16000

## MATERIAL

## CARACTERÍSTICAS

- Utilización muy sencilla.
- Construcción robusta y resistente al agua.
- Estructura de aluminio fundido.
- Se subministra con instrucciones de operación y caja de transporte.
- Incluye adaptadores de 4.0/4,7 ángulo
- Dimensiones reducidas y fácil transporte por su diseño ergonómico.
- Caja de transporte madera. Disponible flight case.
- Pantalla de cristal líquido de fácil lectura.

### Funciones incluidas

- Cable de soldadura: 5m fijo

### Datos técnicos

- Factor de potencia: 1 – PFC (EN 61000-3-3)
- Registro de temperatura: -10°C/ 50°C
- Cable de alimentación: 4,5m
- Display: 4x20 - 8mm altura c/u

### Funciones monitorizadas

- Entrada: Voltaje, corriente, frecuencia
- Salida: Voltaje, corriente, resistencia, contacto, cortocircuito
- Otros: Sistema, temperatura trabajo, servicio
- Mensajes error: Texto sin formato, señal acústica

### Datos registrados

- Número de registros: Aprox. 1000
- Modo interfase: USB (lápiz de memoria, impresora USB)
- Formato de datos: PDF, CSV (Valores Separados Coma)

### Datos registrados

- Datos generales: Hora, fecha número informe, temperatura ambiente, nombre soldadura, número de obra (máx. 40 dígitos alfanuméricos)



## FICHA TÉCNICA

- Datos fusión: Voltaje, corriente, energía, tiempo soldadura nominal y actual, modo, resistencia, mensajes de error con 10 valores de voltaje y corriente
- Datos accesorio electrosoldable: Información código de barras (ISO/ TR 13950), tipo, dimensiones, fabricante
- Datos equipo: Número serie, número inventario, fecha último servicio, horas trabajo, configuración del sistema
- Código soldador: Código de barras (PF o ISO 12176-3) para identificación soldadura y acceso entrada manual y configuración del sistema

### Funciones de trazabilidad

- Número de obra: Número de obra (máx. 40 dígitos alfanuméricos), entrada por código de barras o manual
- Código soldador: ISO 12176-3
- Clima: DVS 2207 / 2208
- Código soldadura: ISO/ TR 13950
- Trazabilidad código de barras o accesorio electro: ISO 12176-4
- Trazabilidad código de barras tubería 1: ISO 12176-4
- Trazabilidad código de barras tubería 2: ISO 12176-4
- Trazabilidad código de barras tubería 3/ texto de ayuda: ISO 12176-4 / 40 dígitos alfanuméricos

\* Dejando enfriar la máquina, puede soldar maguitos cuya corriente cercana a la máxima de la máquina hasta 6000s hasta 90A de soldadura a temperatura ambiente. Argumento general que se debe matizar en función del accesorio electrosoldable cuando más se acerca al límite de corriente.

Clasificación ISO12176-2

P2 4 U S1 V AK D X