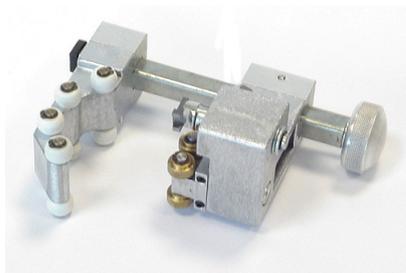




FICHA TÉCNICA

RASCADOR ROTACIONAL

Fecha emisión: 29/03/2024



DIMENSIONES

Código Producto	Descripción Alquiler	Peso [kg]
QPF44200031SE	ALQ. R. ROTACIONAL 20-125 MM 5 Días laborales	1,6000
QPF44200033SE	ALQ. R. ROTACIONAL 90-315 MM 5 días laborales	5,4000
QPF44200009SE	ALQ. R. ROTACIONAL 250-800 MM 5 días laborales	-
QPF44200032SE	ALQ. R. ROTACIONAL 63-225 MM 5 Días laborales	4,0000
QPF44200013SE	ALQ. R. ROTACIONAL 110-400 MM 5 días laborales	4,8000
QPF44200007SE	ALQ. R. ROTACIONAL 250-450 MM 5 Días laborales	8,3000
QPF44200029SE	ALQ. R. ROTACIONAL 250-1000 MM 5 Días laborales	9,6000
QPF44200012SE	ALQ. R. ROTACIONAL 800-1200 MM 5 Días laborales	13,5000

MATERIAL

CARACTERÍSTICAS

El rascador rotacional es una herramienta ideal para preparar los extremos de las tuberías y para el centro de la misma dentro de unos estándares adecuados. Puede trabajar en tuberías desde diámetro 25 a 1200 mm. • Ideal e imprescindible para preparar la zona de soldadura de accesorio de solape, tomas simples, tomas en carga, etc. • Profundidad del rascado 0,2 (0,1 - 0,3 mm). • La cuchilla fija se desplaza alrededor de la tubería. • La acción rodante interna mantiene la cuchilla en contacto con la tubería en todo momento. Especialmente diseñado para trabajar con tuberías ovaladas o deformadas. • Rápido ajuste. • Dispone de un tirador ajustable según el grosor de la pared de la tubería y la gama de presión. • Para todo tipo de tuberías PE, PE-HD, PEX y PP. • Caja de transporte, cuchillas de recambio.