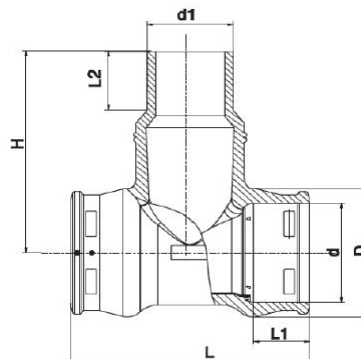


TE REDUCIDA MANIPULADA

Fecha emisión: 19/04/2024



DIMENSIONES

Código Producto	d (mm)	d1 (mm)	D (mm)	H (mm)	L (mm)	L1 (mm)	A (mm)	Ud. [pequeña]	Ud. [caja]	Peso [kg]
491404200160	200	160	261	410	451	114	125	1	1	9,9500
491404225160	225	160	293	440	494	122	140	1	1	13,5000
491404250160	250	160	326	455	538	129	152	1	1	17,8000

MATERIAL

Cuerpo

PE100

CARACTERÍSTICAS

Presión Nominal

PN 16 (Agua)

PN 10 (Gas)

Intervalo de Soldadura Accesorio

Diámetro Tubería	SDR7,4	SDR11	SDR17	SDR21
25	✓	✓		
32	✓	✓		
40	✓	✓	✓	
50	✓	✓	✓	
63	✓	✓	✓	
75	✓	✓	✓	
90	✓	✓	✓	
110	✓	✓	✓	
125	✓	✓	✓	
140	✓	✓	✓	
160	✓	✓	✓	✓
180	✓	✓	✓	
200	✓	✓	✓	
225	✓	✓	✓	
250	✓	✓	✓	

Temperatura de Trabajo

Los accesorios de electrofusión no están diseñados para ser utilizados en canalizaciones de agua caliente soportando las mismas temperaturas que el PE.

Temperaturas de funcionamiento entre -10°C y 40°C.

Método de Soldadura



FICHA TÉCNICA

Smartfuse, código de barras y manual

Normativa

El diseño, las pruebas y el control de calidad de los accesorios ElectroFusion de Plasson se llevan a cabo de acuerdo con las normas internas de Plasson, basadas en las siguientes normativas internacionales: EN 1555 | EN 12201 | NF 136 | AS/NZS 4129 | WIS 4-32-14 | WIS 4-32-15