

REDUCCIÓN ELECTROSOLDABLE

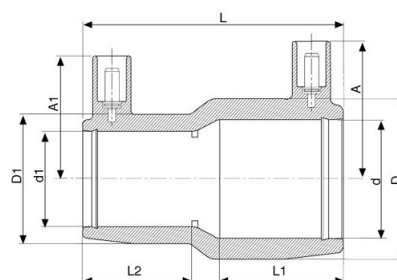
Fecha emisión: 19/04/2024



20x16mm a 100x90mm



125x90mm a 180x125mm



DIMENSIONES

Código Producto	d (mm)	d1 (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	A1 (mm)	D1 (mm)	Ud. [pequeña]	Ud. [caja]	Peso [kg]
49110402001 6	20	16	36	71	35	35	39	39	36	120	480	0,0540
49110402501 6	25	16	36	71	35	35	38	38	36	-	-	-
49110402502 0	25	20	36	71	35	35	39	39	36	120	480	0,0459
49110403201 6	32	16	44	80	39	35	42	34	32	-	-	0,0600
49110403202 0	32	20	45	81	40	35	43	37	32	90	360	0,0590
49110403202 5	32	25	45	81	40	35	43	39	36	90	360	0,0559
49110404002 0	40	20	56	90	44	40	44	38	36	-	-	0,0900
49110404002 5	40	25	56	90	44	40	47	38	37	50	200	0,0859
49110404003 2	40	32	56	90	44	40	47	43	44	40	160	0,0920
49110405002 5	50	25	68	100	49	41	52	41	37	40	160	0,1180
49110405003 2	50	32	68	100	49	40	52	45	45	32	128	0,1234
49110405004 0	50	40	68	100	49	44	52	48	56	32	128	0,1353
49110406303 2	63	32	82	119	57	40	59	45	45	24	96	0,1796
49110406304 0	63	40	82	119	57	44	59	49	56	24	96	0,1923
49110406305 0	63	50	82	119	57	49	59	54	68	20	80	0,2237
49110407506 3	75	63	98	126	66	57	66	59	82	15	65	0,3138
49110409005 0	90	50	116	143	71	49	78	53	69	12	54	0,4300
49110409006 3	90	63	116	143	71	57	78	61	82	11	44	0,4600
49110409007 5	90	75	116	143	71	61	78	67	98	10	41	0,4800
49110411006 3	110	63	139	161	78	57	84	61	82	8	32	0,6390
49110411009 0	110	90	139	161	78	72	84	74	116	6	23	0,7400
49110412509 0	125	90	158	171	85	72	88	70	116	4	18	1,0190
49110412511 0	125	110	158	171	85	78	88	80	141	4	18	1,0250
49110416009 0	160	90	199	193	94	72	105	69	116	3	12	1,4400
49110416011 0	160	110	199	193	94	81	105	80	141	3	12	1,5200



FICHA TÉCNICA

49110416012 5	160	125	199	195	94	85	105	89	158	2	6	1,5700
49110418012 5	180	125	222	212	103	85	116	87	158	2	6	2,0600

MATERIAL

Cuerpo

PE100

CARACTERÍSTICAS

Intervalo de Soldadura Accesorio

Diámetro Tubería	SDR7,4	SDR11	SDR17	SDR21
16	✓	✓		
20	✓	✓		
25	✓	✓		
32	✓	✓		
40	✓	✓	✓	
50	✓	✓	✓	
63	✓	✓	✓	
75	✓	✓	✓	
90	✓	✓	✓	
110	✓	✓	✓	
125	✓	✓	✓	
140	✓	✓	✓	
160	✓	✓	✓	✓
180	✓	✓	✓	

Presión Nominal

PN 16 (Agua)

PN 10 (Gas)

Temperatura de Trabajo

Los accesorios de electrofusión no están diseñados para ser utilizados en canalizaciones de agua caliente soportando las mismas temperaturas que el PE.

Temperaturas de funcionamiento entre -10°C y 40°C.

Método de Soldadura

Smartfuse, código de barras y manual

Normativa

El diseño, las pruebas y el control de calidad de los accesorios ElectroFusion de Plasson se llevan a cabo de acuerdo con las normas internas de Plasson, basadas en las siguientes normativas internacionales: EN 1555 | EN 12201 | NF 136 | AS/NZS 4129 | WIS 4-32-14 | WIS 4-32-16