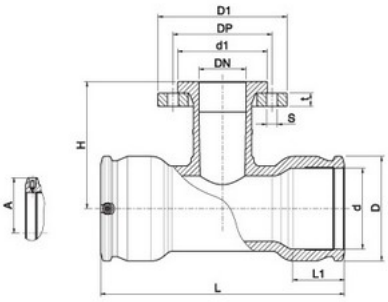
FICHA TÉCNICA

TE IGUAL EMBRIDADA

Fecha emisión: 29/03/2024





DIMENSIONES

Código Producto	d (mm)	d1 (mm)	D (mm)	DN (mm)	H (mm)	L (mm)	L1 (mm)	A (mm)	D1 (mm)	DP (mm)	t (mm)	s (mm)	Ud. [caja]	Peso [kg]
499404090080	90	138	113	80	165	294	71	71	200	160	20	8 x 18	8	2,8350
499404110080	110	138	143	80	181	326	71	81	200	160	20	8 x 18	6	3,5600
499404110100	110	158	143	100	181	326	71	81	220	180	22	8 x 18	6	4,2400
499404125080	125	138	165	80	190	382	86	88	200	160	20	8 x 18	4	4,5500
499404125100	125	158	165	100	190	382	86	88	220	180	22	8 x 18	3	5,1800
499404160080	160	138	208	80	210	440	86	106	200	160	20	8 x 18	3	6,2450
499404160100	160	158	208	100	210	440	86	106	220	180	22	8 x 18	3	6,7850
499404180080	180	138	245	80	225	422	106	116	200	160	20	8 x 18	2	7,7450
499404180100	180	158	245	100	225	422	106	116	220	180	22	8 x 18	1	8,5500
499404200080	200	138	261	80	240	451	114	125	200	160	20	8 x 18	1	8,5300
499404200100	200	158	261	100	245	451	114	125	220	180	22	8 x 18	1	9,2300
499404225080	225	138	293	80	255	494	122	140	200	160	20	8 x 18	1	11,2400
499404225100	225	158	293	100	260	494	122	140	220	180	22	8 x 18	1	11,9000
499404250080	250	138	326	80	270	538	129	152	200	160	20	8 x 18	1	14,7500
499404250100	250	158	326	100	275	538	129	152	220	180	22	8 x 18	1	15,4000

MATERIAL

Cuerpo	PE100
Brida	Acero inoxidable recubierto de PP

CARACTERÍSTICAS

Presión Nominal

PN 16 (Agua)

PN 10 (Gas)

Temperatura de Trabajo

Los accesorios de electrofusión no están diseñados para ser utilizados en canalizaciones de agua caliente soportando las mismas temperaturas que el PE.

Temperaturas de funcionamiento entre -10ºC y 40ºC.

Intervalo de Soldadura Accesorio

Diámetro Tubería	SDR7,4	SDR11	SDR17	SDR21
90	√	√	√	
110	√	√	√	
125	√	√	√	
140	√	√	√	
160	√	√	√	√
180	√	√	√	
200	√	√	√	
225	√	√	√	
250	√	√	√	

Método de Soldadura

Smartfuse, código de barras y manual

Normativa

El diseño, las pruebas y el control de calidad de los accesorios ElectroFusion de Plasson se llevan a cabo de acuerdo con las normas internas de Plasson, basadas en las siguientes normativas internacionales:EN 1555 | EN 12201 | NF 136 | AS/NZS 4129 | WIS 4-32-14 | WIS 4-32-15