

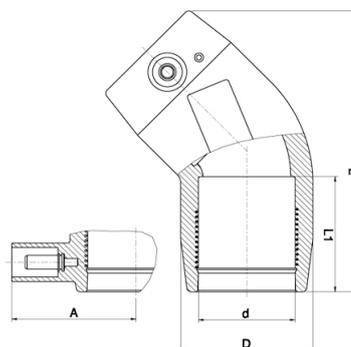
CODO 45° ELECTROSOLDABLE

Fecha emisión: 28/03/2024



32 - 75mm

90 - 250mm



## DIMENSIONES

Código Producto	d (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	A (mm)	Ud. [pequeña]	Ud. [caja]	Peso [kg]
490604032	32	45	95	39	43	60	240	0,0748
490604040	40	55	108	42	46	40	160	0,1170
490604050	50	68	125	49	51	24	96	0,1813
490604063	63	81	148	57	59	15	60	0,2635
490604075	75	96	180	71	62	10	40	0,4260
490604090	90	112	243	75	69	6	22	0,7590
490604110	110	143	271	81	78	3	12	1,2690
490604125	125	165	304	86	88	2	8	2,0300
490604140	140	182	342	92	95	1	5	2,4710
490604160	160	209	350	95	105	1	4	3,3500
490604180	180	244	434	105	114	1	2	6,1500
490604200	200	261	472	112	125	1	1	7,0500
490604225	225	294	520	120	140	1	1	9,8000
490604250	250	326	571	129	151	1	1	13,4000

## MATERIAL

Cuerpo

PE100

## CARACTERÍSTICAS

### Intervalo de Soldadura

Díametro Tubería	SDR7,4	SDR11	SDR17	SDR21
32	✓	✓		
40	✓	✓	✓	
50	✓	✓	✓	
63	✓	✓	✓	
75	✓	✓	✓	
90	✓	✓	✓	
110	✓	✓	✓	
125	✓	✓	✓	
140	✓	✓	✓	
160	✓	✓	✓	✓
180	✓	✓	✓	
200	✓	✓	✓	
225	✓	✓	✓	
250	✓	✓	✓	



## FICHA TÉCNICA

### **Método de Soldadura**

Smartfuse, código de barras y manual

### **Presión Nominal**

PN 16 (Agua)

PN 10 (Gas)

### **Temperatura de Trabajo**

Los accesorios de electrofusión no están diseñados para ser utilizados en canalizaciones de agua caliente soportando las mismas temperaturas que el PE.

Temperaturas de funcionamiento entre -10°C y 40°C.

### **Normativa**

El diseño, las pruebas y el control de calidad de los accesorios ElectroFusion de Plasson se llevan a cabo de acuerdo con las normas internas de Plasson, basadas en las siguientes normativas internacionales:

EN 1555 | EN 12201 | NF 136 | AS/NZS 4129 | WIS 4-32-14 | WIS 4-32-15