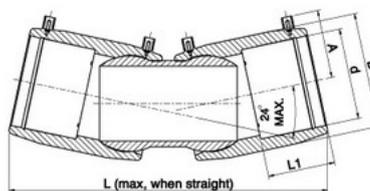




FICHA TÉCNICA

CODO AJUSTABLE ELECTRO - ELECTRO

Fecha emisión: 18/04/2024



DIMENSIONES

Código Producto	d (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	A (mm)	Ud. [pequeña]	Ud. [caja]	Peso [kg]
4947C4090	90	116	341	72	77	4	12	1,4500
4947C4110	110	140	362	80	83	2	8	2,0300
4947C4125	125	157	382	85	95	2	8	2,6300
4947C4160	160	215	453	97	106	1	3	4,5100
4947C4180	180	224	511	104	128	1	2	7,4900
4947C4200	200	250	512	104	125	1	2	9,7330
4947C4225	225	282	600	105	141	1	2	13,2300
4947C4250	250	312	644	123	156	1	1	16,7800

MATERIAL

Cuerpo PE100

CARACTERÍSTICAS

Intervalo de Soldadura

Díámetro Tubería	SDR7,4	SDR11	SDR17	SDR21
90	✓	✓	✓	
110	✓	✓	✓	
125	✓	✓	✓	
140	✓	✓	✓	
160	✓	✓	✓	✓
180	✓	✓	✓	
200	✓	✓	✓	
225	✓	✓	✓	
250	✓	✓	✓	

Método de Soldadura

Smartfuse, código de barras y manual

Presión Nominal

PN 16 (Agua)

Temperatura de Trabajo

Los accesorios de electrofusión no están diseñados para ser utilizados en canalizaciones de agua caliente soportando las mismas temperaturas que el PE.

Temperaturas de funcionamiento entre -10°C y 40°C.

Normativa

El diseño, las pruebas y el control de calidad de los accesorios ElectroFusion de Plasson se llevan a cabo de acuerdo con las normas internas de



FICHA TÉCNICA

Plasson, basadas en las siguientes normativas internacionales:

EN 1555 | EN 12201 | NF 136 | AS/NZS 4129 | WIS 4-32-14 | WIS 4-32-15