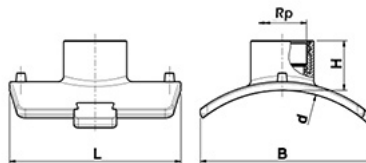




FICHA TÉCNICA

TOMA SIMPLE GRAN DIÁMETRO TRANSICION ROSCA HEMBRA LATÓN

Fecha emisión: 23/09/2021



DIMENSIONES

| Código Producto | d (mm) | Rp (inch) | H (mm) | L (mm) | B (mm) | Ud. [pequeña] | Ud. [caja] | Peso [g] |
|-----------------|-----------|-----------|--------|--------|--------|---------------|------------|----------|
| 493804400020 | 280 - 400 | 2" | 306 | 77 | 305 | 2 | 8 | 1975 |
| 493804710020 | 450 - 800 | 2" | 306 | 77 | 315 | 1 | 1 | 1960 |

MATERIAL

Cuerpo PE100
Rosca Latón (CW617)

CARACTERÍSTICAS

Intervalo de Soldadura Accesorio

| Diámetro Tubería | SDR7,4 | SDR11 | SDR17 | SDR21 |
|------------------|--------|-------|-------|-------|
| 250 | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 280 | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 315 | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 355 | ✓ | ✓ | ✓ | |
| 400 | ✓ | ✓ | ✓ | |
| ≥450 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |

Método de Soldadura

Smartfuse, código de barras y manual

Presión Nominal

PN 16 (Agua)

Temperatura de Trabajo

Los accesorios de electrofusión no están diseñados para ser utilizados en canalizaciones de agua caliente soportando las mismas temperaturas que el PE.

Temperaturas de funcionamiento entre -10°C y 40°C.

Normativa

El diseño, las pruebas y el control de calidad de los accesorios ElectroFusion de Plasson se llevan a cabo de acuerdo con las normas internas de Plasson, basadas en las siguientes normativas internacionales: EN 1555 | EN 12201 | NF 136 | AS/NZS 4129 | WIS 4-32-14 | WIS 4-32-15