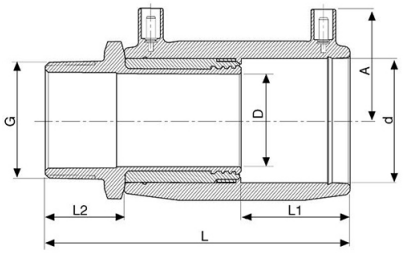
FICHA TÉCNICA

MANGUITO TRANSICIÓN ROSCA MACHO LATÓN **Fecha emisión: 24/04/2024**



DIMENSIONES

Código Producto	d (mm)	G (inch)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Ud. [pequeña]	Ud. [caja]	Peso [kg]
492104020005	20	1/2"	14	105	37	29	34	20	200	0,1290
492104025007	25	3/4"	19	111	40	29	37	15	150	0,1500
492104032005	32	1/2"	14	110	39	29	42	10	100	0,1420
492104032007	32	3/4"	19	110	39	29	42	10	100	0,2630
492104032010N	32	1"	23	122	42	34	42	10	100	0,2900
492104032013	32	1 1/4"	23	124	42	36	42	6	60	0,3930
492104032015	32	1 1/2"	23	124	42	36	42	6	60	0,4040
492104040010N	40	1"	29	131	47	34	46	7	72	0,2900
492104040013N	40	1 1/4"	29	133	47	36	46	5	54	0,4700
492104040015	40	1 1/2"	29	133	47	36	46	5	54	0,4830
492104040020N	40	2"	48	160	44	41	59	4	36	0,5000
492104050010	50	1"	38	135	49	34	51	4	48	0,5130
492104050013	50	1 1/4"	38	137	49	36	51	4	48	0,5690
492104050015N	50	1 1/2"	38	137	49	36	51	4	48	0,5470
492104050020N	50	2"	48	160	49	41	59	3	30	0,7520
492104063013	63	1 1/4"	48	153	57	36	57	3	30	0,8840
492104063015	63	1 1/2"	48	153	57	36	57	3	30	0,8450
492104063020N	63	2"	48	158	57	41	57	3	30	0,7820
492104075020	75	2"	59	167	61	41	64	2	16	1,3050
492104075025	75	2 1/2"	59	172	61	46	64	2	16	1,5120

MATERIAL

Cuerpo	PE100
Rosca	Latón (CW617)
Tuerca	Latón (CW617)

CARACTERÍSTICAS

Intervalo de Soldadura Accesorio

Diámetro Tubería	SDR7,4	SDR11	SDR17	SDR21	SDR26	SDR33
20	√	√				
25	√	√				
32	√	√				
40	√	√				
50	√	√				
63	√	√	√			
75	√	√				

FICHA TÉCNICA

Método de Soldadura
Smartfuse, código de barras y manual
Presión Nominal
PN 16 (Agua)
Temperatura de Trabajo
Los accesorios de electrofusión no están diseñados para ser utilizados en canalizaciones de agua caliente soportando las mismas temperaturas que el PE.
Temperaturas de funcionamiento entre -10ºC y 40ºC.
Normativa
El diseño, las pruebas y el control de calidad de los accesorios ElectroFusion de Plasson se llevan a cabo de acuerdo con las normas internas de Plasson, basadas en las siguientes normativas internacionales:
EN 1555 | EN 12201 | NF 136 | AS/NZS 4129 | WIS 4-32-14 | WIS 4-32-15
***Nota:** Nuevo diseño, artículos acabados en N. Todos los artículos se irán cambiado de manera gradual y programada. Hasta que el cambio se haga efectivo al 100% pueden existir mezclas de artículos dentro de un mismo artículo.