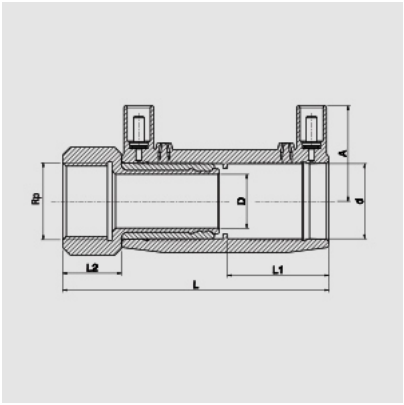
FICHA TÉCNICA

MANGUITO TRANSICIÓN ROSCA HEMBRA LATÓN **Fecha emisión: 19/04/2024**

*Imagen artículos acabados en N



DIMENSIONES

Código Producto	d (mm)	Rp (inch)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Ud. [pequeña]	Ud. [caja]	Peso [kg]
493104020005	20	1/2"	14	96	37	20	35	20	200	0,1300
493104025007	25	3/4"	19	105	40	23	38	15	150	0,1450
493104025010N	25	1"	23	108	34	28	42	15	150	252,0000
493104032007	32	3/4"	19	124	39	23	42	10	100	0,1591
493104032010N	32	1"	23	113	42	25	42	10	100	0,2650
493104032015	32	1 1/2"	38	124	39	25	52	5	50	0,4550
493104040010	40	1"	29	122	47	25	46	5	54	0,5070
493104040013	40	1 1/4"	29	122	47	25	46	5	54	0,4070
493104040015	40	1 1/2"	29	122	47	25	46	5	48	0,4190
493104050015	50	1 1/2"	38	126	49	25	51	5	48	0,4910
493104050020	50	2"	38	131	49	30	51	5	40	0,6850
493104063015	63	1 1/2"	38	145	59	26	59	3	24	0,5580
493104063020N	63	2"	48	147	57	30	57	3	30	0,8400

MATERIAL

Cuerpo	PE100
Rosca	Latón (CW617)
Tuerca	Latón (CW617)

CARACTERÍSTICAS

Intervalo de Soldadura Accesorio

Diámetro Tubería	SDR7,4	SDR11	SDR17	SDR21	SDR26	SDR33
20	√	√				
25	√	√				
32	√	√				
40	√	√				
50	√	√				
63	√	√	√			
75	√	√				

Método de Soldadura
Smartfuse, código de barras y manual
Presión Nominal
PN 16 (Agua)
Temperatura de Trabajo
Los accesorios de electrofusión no están diseñados para ser utilizados en canalizaciones de agua caliente soportando las mismas temperaturas que

el PE.
Temperaturas de funcionamiento entre -10ºC y 40ºC.

Normativa

El diseño, las pruebas y el control de calidad de los accesorios ElectroFusion de Plasson se llevan a cabo de acuerdo con las normas internas de Plasson, basadas en las siguientes normativas internacionales:
EN 1555 | EN 12201 | NF 136 | AS/NZS 4129 | WIS 4-32-14 | WIS 4-32-15

***Nota:** Nuevo diseño, artículos acabados en N. Todos los artículos se irán cambiado de manera gradual y programada. Hasta que el cambio se haga efectivo al 100% pueden existir mezclas de artículos dentro de un mismo artículo.