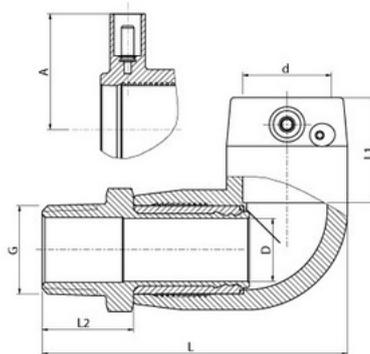




FICHA TÉCNICA

CODO 90° TRANSICIÓN ROSCA MACHO LATÓN

Fecha emisión: 17/04/2024



DIMENSIONES

Código Producto	d (mm)	Rp (inch)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Ud. [pequeña]	Ud. [caja]	Peso [kg]
492504020005	20	1/2"	14	95	35	29	38	15	150	0,1530
492504025007	25	3/4"	19	95	37	29	38	12	120	0,1680
492504032005	32	1/2"	23	112	40	29	43	9	84	0,2940
492504032007	32	3/4"	23	112	40	29	43	9	84	0,2620
492504032010N	32	1"	23	117	40	34	43	9	84	0,2500
492504032013	32	1 1/4"	23	119	40	36	43	6	60	0,4190
492504032015	32	1 1/2"	23	119	40	36	43	6	60	0,4360
492504040010N	40	1"	29	126	44	34	47	5	48	0,3100
492504040013	40	1 1/4"	29	128	44	36	47	5	48	0,5000
492504040015	40	1 1/2"	29	128	44	36	47	5	48	0,5100
492504050010	50	1"	38	142	48	34	52	4	42	0,6240
492504050013	50	1 1/4"	38	144	48	36	52	4	36	0,6790
492504050015N	50	1 1/2"	38	144	48	36	52	4	36	0,6550
492504050020	50	2"	38	149	48	41	52	3	30	0,8060
492504063013	63	1 1/4"	48	167	57	36	59	3	24	0,9850
492504063015	63	1 1/2"	48	167	57	36	59	3	24	1,0400
492504063020N	63	2"	48	172	57	41	59	3	24	1,0150
492504075020	75	2"	59	199	69	41	62	2	16	1,4500
492504075025	75	2 1/2"	59	204	69	46	62	2	16	1,6490

MATERIAL

Cuerpo	PE100
Rosca	Latón (CW617)
Tuerca	Latón (CW617)

CARACTERÍSTICAS

Intervalo de Soldadura Accesorio

Diámetro Tubería	SDR7,4	SDR11	SDR17	SDR21
20	✓	✓		
25	✓	✓		
32	✓	✓		
40	✓	✓	✓	
50	✓	✓	✓	
63	✓	✓	✓	
75	✓	✓	✓	

Método de Soldadura



FICHA TÉCNICA

Smartfuse, código de barras y manual

Presión Nominal

PN 16 (Agua)

Temperatura de Trabajo

Los accesorios de electrofusión no están diseñados para ser utilizados en canalizaciones de agua caliente soportando las mismas temperaturas que el PE.

Temperaturas de funcionamiento entre -10°C y 40°C.

Normativa

El diseño, las pruebas y el control de calidad de los accesorios ElectroFusion de Plasson se llevan a cabo de acuerdo con las normas internas de Plasson, basadas en las siguientes normativas internacionales:

EN 1555 | EN 12201 | NF 136 | AS/NZS 4129 | WIS 4-32-14 | WIS 4-32-15

***Nota:** Nuevo diseño, artículos acabados en N. Todos los artículos se irán cambiando de manera gradual y programada. Hasta que el cambio se haga efectivo al 100% pueden existir mezclas de artículos dentro de un mismo artículo.