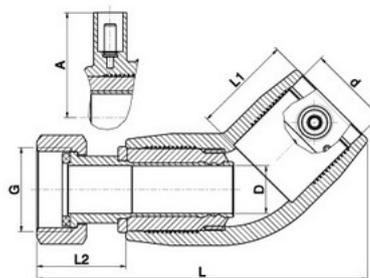




FICHA TÉCNICA

CODO 45° TRANSICIÓN TUERCA LOCA HEMBRA LATÓN

Fecha emisión: 19/04/2024



DIMENSIONES

Código Producto	d (mm)	G (inch)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Ud. [pequeña]	Ud. [caja]	Peso [kg]
494604032010	32	1"	19	131	39	36	43	7	70	0,1640
494604032013	32	1 1/4"	23	129	39	34	47	6	56	0,4000
494604040015	40	1 1/2"	29	146	44	38	47	6	48	0,4690
494604050020	50	2"	38	166	49	41	51	3	30	0,7400
494604063020	63	2"	38	189	57	41	59	2	24	0,1640
494604063025	63	2 1/2"	48	197	57	44	59	2	16	1,1840

MATERIAL

Cuerpo	PE100
Rosca	Latón (CW617)
Tuerca	Latón (CW617)

CARACTERÍSTICAS

Intervalo de Soldadura Accesorio

Diámetro Tubería	SDR7,4	SDR11	SDR17	SDR21
32	✓	✓		
40	✓	✓	✓	
50	✓		✓	
63	✓	✓	✓	

Método de Soldadura

Smartfuse, código de barras y manual

Presión Nominal

PN 16 (Agua)

Temperatura de Trabajo

Los accesorios de electrofusión no están diseñados para ser utilizados en canalizaciones de agua caliente soportando las mismas temperaturas que el PE.

Temperaturas de funcionamiento entre -10°C y 40°C.

Normativa

El diseño, las pruebas y el control de calidad de los accesorios ElectroFusion de Plasson se llevan a cabo de acuerdo con las normas internas de Plasson, basadas en las siguientes normativas internacionales:



FICHA TÉCNICA

EN 1555 | EN 12201 | NF 136 | AS/NZS 4129 | WIS 4-32-14 | WIS 4-32-15