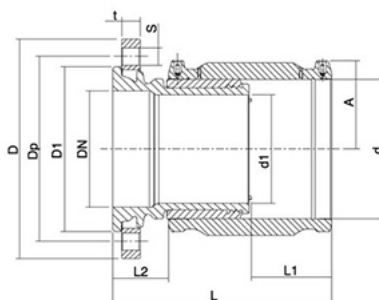
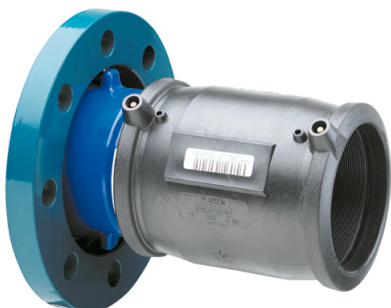




DIMENSIONES

Código Producto	d (mm)	d1 (mm)	D (mm)	DN (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	D1 (mm)	Dp (mm)	t (mm)	s (mm)	Ud. [pequeña]	Ud. [caja]	Peso [kg]
497704063	63	43	165	50	217	57	100	57	104	15	20	18	2	4	4,2000
497704090	90	67	200	80	216	73	68	70	139	160	20	18	2	4	5,7790
497704110	110	84	220	100	223	80	61	79	159	180	22	18	2	4	7,2800
497704125	125	98	220	100	235	85	62	87	159	180	22	18	2	4	7,7590
497704160	160	125	285	150	268	93	73	105	215	240	24	22	1	1	13,4000
497704180	180	140	285	150	284	105	72	116	215	240	24	22	1	1	15,2460
497704225	225	176	340	200	314	119	74	138	270	295	26	22	1	1	23,9200

MATERIAL

Cuerpo	PE100
Porta Brida	Hierro fundido
Brida	Hierro fundido

CARACTERÍSTICAS

Intervalo de Soldadura Accesorio

Diámetro Tubería	SDR7,4	SDR11	SDR17	SDR21	SDR26	SDR33
63	✓	✓	✓			
75	✓	✓	✓			
90	✓	✓	✓			
110	✓	✓	✓			
125	✓	✓	✓			
140	✓	✓	✓			
160	✓	✓	✓			
180	✓	✓	✓			
200	✓	✓	✓			
225	✓	✓	✓			

Método de Soldadura

Smartfuse, código de barras y manual

Presión Nominal

PN 16 (Agua)

Temperatura de Trabajo

Los accesorios de electrofusión no están diseñados para ser utilizados en canalizaciones de agua caliente soportando las mismas temperaturas que el PE.

Temperaturas de funcionamiento entre -10°C y 40°C.

Normativa



FICHA TÉCNICA

El diseño, las pruebas y el control de calidad de los accesorios ElectroFusion de Plasson se llevan a cabo de acuerdo con las normas internas de Plasson, basadas en las siguientes normativas internacionales:

EN 1555 | EN 12201 | NF 136 | AS/NZS 4129 | WIS 4-32-14 | WIS 4-32-15