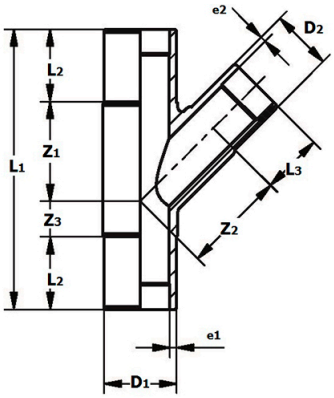
FICHA TÉCNICA

TE REDUCIDA 45º SDR11 **Fecha emisión: 19/04/2024**



DIMENSIONES

Código Producto	D1 (mm)	D2 (mm)	e1 (mm)	e2 (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	z1 (mm)	z2 (mm)	z3 (mm)	Ud. [pequeña]	Ud. [caja]	Peso [kg]
013770706	75	63	4,5	5,8*	290	75	102	102	37	2	12	580,0000

MATERIAL

Cuerpo PE100

CARACTERÍSTICAS

•Peso reducido
•Durabilidad, larga vida útil.
•Gran flexibilidad y elasticidad, favoreciendo la utilización en algunas instalaciones, pero además aumentando la resistencia a los golpes de ariete con respecto a otros materiales.
•Resistencia a la corrosión y a la mayor parte de agentes químicos.
•Resistencia al impacto.
•Resistencia a las radiaciones ultravioletas
•Ausencia de sedimentos e incrustaciones, las paredes lisas disminuyen el depósito de algas u otro tipo de incrustaciones o adherencias.
•Resistencia a la Abrasión
•Baja perdida de carga, superficie lisa hace que la perdida de carga por rozamiento es casi nula con respecto a otros materiales.
•Inodoro, insípido y atóxico, por lo que lo hace idóneo para la conducción.
•Resistencia bacteriana.
•Insensible a la congelación.

Temperaturas de Trabajo

Temperaturas de funcionamiento entre -10ºC y 45ºC.

Presiones Nominales

Para accesorios SDR17:
•Agua PN10.
•Gas PN6.

Normativa

Los accesorios cumplen con la Norma UNE EN12201-3 y UNE EN1555-3.