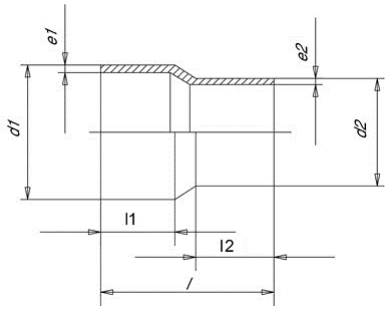
# FICHA TÉCNICA

**010013297 - REDUCCIÓN 180 X 160 MM SDR11** **Fecha emisión: 29/03/2024**






## DIMENSIONES

| Código Producto | d1 (mm) | d2 (mm) | e1 (mm) | e2 (mm) | l (mm) | l1 (mm) | l2 (mm) | Ud. [pequeña] | Ud. [caja] | Peso [kg] |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 010013297 | 180 | 160 | 16,4 | 14,6 | 270 | 126 | 125 | 2 | 6 | 2,1000 |

## MATERIAL

| | |
|---|---|
| Cuerpo | PE100 |

## CARACTERÍSTICAS

-Características
•Peso reducido
•Durabilidad, larga vida útil.
•Gran flexibilidad y elasticidad, favoreciendo la utilización en algunas instalaciones, pero además aumentando la resistencia a los golpes de ariete con respecto a otros materiales.
•Resistencia a la corrosión y a la mayor parte de agentes químicos.
•Resistencia al impacto.
•Resistencia a las radiaciones ultravioletas
•Ausencia de sedimentos e incrustaciones, las paredes lisas disminuyen el depósito de algas u otro tipo de incrustaciones o adherencias.
•Resistencia a la Abrasión
•Baja perdida de carga, superficie lisa hace que la perdida de carga por rozamiento es casi nula con respecto a otros materiales.
•Inodoro, insípido y atóxico, por lo que lo hace idóneo para la conducción.
•Resistencia bacteriana.
•Insensible a la congelación.
-Temperaturas de Trabajo
Temperaturas de funcionamiento entre -10ºC y 45ºC.
-Presiones Nominales
Para accesorios SDR11:
•Agua PN16.
•Gas PN10.
Para accesorios SDR17:
•Agua PN10.
•Gas PN6.
-Normativa
Los accesorios cumplen con la Norma UNE EN12201-3 y UNE EN1555-3.