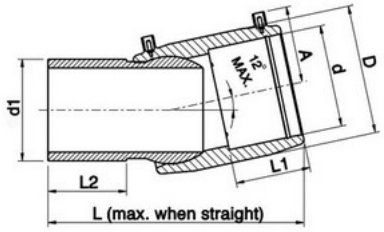
FICHA TÉCNICA

4947D4225 - CODO AJUSTABLE SPIGOT 225 MM **Fecha emisión: 19/03/2024**





DIMENSIONES

Código Producto	d (mm)	d1 (mm)	D (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	Ud. [pequeña]	Ud. [caja]	Peso [kg]
4947D4225	225	225	282	426	105	124	141	1	2	8,3400

MATERIAL

Cuerpo PE100

CARACTERÍSTICAS

Intervalo de Soldadura

Diámetro Tubería	SDR7,4	SDR11	SDR17	SDR21
90	√	√	√	
110	√	√	√	
125	√	√	√	
140	√	√	√	
160	√	√	√	√
180	√	√	√	
200	√	√	√	
225	√	√	√	
250	√	√	√	

Método de Soldadura
Smartfuse, código de barras y manual
Presión Nominal
PN 16 (Agua)
Temperatura de Trabajo
Los accesorios de electrofusión no están diseñados para ser utilizados en canalizaciones de agua caliente soportando las mismas temperaturas que el PE.
Temperaturas de funcionamiento entre -10ºC y 40ºC.
Normativa
El diseño, las pruebas y el control de calidad de los accesorios ElectroFusion de Plasson se llevan a cabo de acuerdo con las normas internas de Plasson, basadas en las siguientes normativas internacionales:
EN 1555 | EN 12201 | NF 136 | AS/NZS 4129 | WIS 4-32-14 | WIS 4-32-15