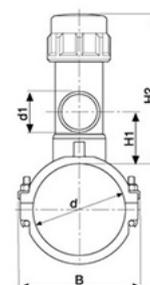
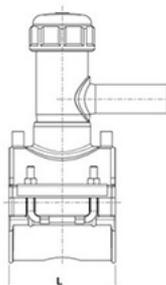




FICHA TÉCNICA

4963P4200020 - TOMA EN CARGA SALIDA PARALELA 200 X 20

Fecha emisión: 19/04/2024



DIMENSIONES

Código Producto	d (mm)	d1 (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	L (mm)	B (mm)	D. Cuchilla (mm)	Ud. [caja]	Peso [kg]
4963P4200020	200	20	125	50	177	176	202	20	8	1,360,000

MATERIAL

Cuerpo	PE100
Tapón	PE100
Tuerca	Acero Galvanizado
Tornillo	Acero galvanizado

CARACTERÍSTICAS

Intervalo de Soldadura Accesorio

Diámetro Tubería	SDR7,4	SDR11	SDR17	SDR21	SDR26	SDR33
63	✓	✓	✓			
75	✓	✓				
90	✓	✓	✓			
110	✓	✓	✓			
125	✓	✓	✓			
140	✓	✓	✓			
160	✓	✓	✓			
180	✓	✓	✓			
200	✓	✓	✓			
225	✓	✓	✓			
250	✓	✓	✓	✓		

PN

PN 16 (Agua)

Método de Soldadura

Smartfuse, código de barras y manual

Temperatura de Trabajo

Los accesorios de electrofusión no están diseñados para ser utilizados en canalizaciones de agua caliente soportando las mismas temperaturas que



FICHA TÉCNICA

el PE.

Temperaturas de funcionamiento entre -10°C y 40°C.

Material

Todos los accesorios de electrofusión de PLASSON se fabrican con material clase PE100, de conformidad con las normas internacionales para sistemas de agua potable y gas natural o procesado.

Normativa

El diseño, las pruebas y el control de calidad de los accesorios ElectroFusion de Plasson se llevan a cabo de acuerdo con las normas internas de Plasson, basadas en las siguientes normativas internacionales:

EN 1555 | EN 12201 | NF 136 | AS/NZS 4129 | WIS 4-32-14 | WIS 4-3251