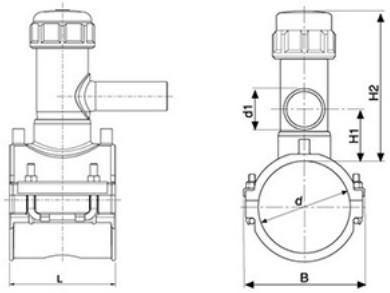
FICHA TÉCNICA

4963P4225020 - TOMA EN CARGA SALIDA PARALELA 225 X 20 **Fecha emisión: 29/03/2024**





DIMENSIONES

Código Producto	d (mm)	d1 (mm)	H (mm)	H1 (mm)	H2 (mm)	L (mm)	B (mm)	D. Cuchilla (mm)	Ud. [caja]	Peso [kg]
4963P4225020	225	20	125	50	177	176	227	20	8	1,370,0000

MATERIAL

Cuerpo	PE100
Tapón	PE100
Tuerca	Acero Galvanizado
Tornillo	Acero galvanizado

CARACTERÍSTICAS

Intervalo de Soldadura Accesorio

Diámetro Tubería	SDR7,4	SDR11	SDR17	SDR21	SDR26	SDR33
63	√	√	√			
75	√	√				
90	√	√	√			
110	√	√	√			
125	√	√	√			
140	√	√	√			
160	√	√	√			
180	√	√	√			
200	√	√	√			
225	√	√	√			
250	√	√	√	√		

PN
PN 16 (Agua)
Método de Soldadura
Smartfuse, código de barras y manual
Temperatura de Trabajo
Los accesorios de electrofusión no están diseñados para ser utilizados en canalizaciones de agua caliente soportando las mismas temperaturas que

el PE.
Temperaturas de funcionamiento entre -10ºC y 40ºC.

Material

Todos los accesorios de electrofusión de PLASSON se fabrican con material clase PE100, de conformidad con las normas internacionales para sistemas de agua potable y gas natural o procesado.

Normativa

El diseño, las pruebas y el control de calidad de los accesorios ElectroFusion de Plasson se llevan a cabo de acuerdo con las normas internas de Plasson, basadas en las siguientes normativas internacionales:
EN 1555 | EN 12201 | NF 136 | AS/NZS 4129 | WIS 4-32-14 | WIS 4-3251