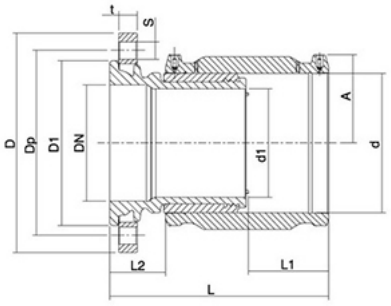
FICHA TÉCNICA

497704125 - MANG TRANS PE/BRIDA HIERRO FUNDIDO 125 MM X DN100 **Fecha emisión: 29/03/2024**





DIMENSIONES

Código Producto	d (mm)	d1 (mm)	D (mm)	DN (mm)	L (mm)	L1 (mm)	L2 (mm)	A (mm)	D1 (mm)	Dp (mm)	t (mm)	s (mm)	Ud. [pequeña]	Ud. [caja]	Peso [kg]
497704125	125	98	220	100	235	85	62	87	159	180	22	18	2	4	7,7590

MATERIAL

Cuerpo	PE100
Porta Brida	Hierro fundido
Brida	Hierro fundido

CARACTERÍSTICAS

Intervalo de Soldadura Accesorio

Diámetro Tubería	SDR7,4	SDR11	SDR17	SDR21	SDR26	SDR33
63	√	√	√			
75	√	√				
90	√	√	√			
110	√	√	√			
125	√	√	√			
140	√	√	√			
160	√	√	√			
180	√	√	√			
200	√	√	√			
225	√	√	√			

Método de Soldadura
Smartfuse, código de barras y manual
Presión Nominal
PN 16 (Agua)
Temperatura de Trabajo
Los accesorios de electrofusión no están diseñados para ser utilizados en canalizaciones de agua caliente soportando las mismas temperaturas que el PE.
Temperaturas de funcionamiento entre -10ºC y 40ºC.
Normativa
El diseño, las pruebas y el control de calidad de los accesorios ElectroFusion de Plasson se llevan a cabo de acuerdo con las normas internas de Plasson, basadas en las siguientes normativas internacionales:

FICHA TÉCNICA

EN 1555 | EN 12201 | NF 136 | AS/NZS 4129 | WIS 4-32-14 | WIS 4-32-15